

PANTARHEO® SE10 (BV)

Art.-Nr. 0161

Zusatzmittel zur Optimierung der Betonrheologie und Verringerung der Viskosität

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHEO® SE10 (BV) ist ein Zusatzmittel, das speziell für die Optimierung der Betonrheologie entwickelt wurde. Es reduziert die Viskosität des Betons und ermöglicht gute Pumpeigenschaften auch unter schwierigen Bedingungen.

Die besondere Polymer-Zusammensetzung unterstützt die Produktion von niedrig-viskosem Beton und ist für alle Anwendungen geeignet, bei denen eine optimale Fließfähigkeit und exzellente Verarbeitungseigenschaften von entscheidender Bedeutung sind.

Dies ist typischerweise bei folgenden Einsatzgebieten der Fall:

- Transportbeton
- Betonfertigteile
- Selbst- und leichtverdichtende Betone
- Betone mit erhöhten Anforderungen an das ästhetische Erscheinungsbild

Weil das Zusatzmittel die rheologischen Eigenschaften optimiert, können bei der Betonage folgende Vorteile erzielt werden:

- Niedrige w/z-Werte
- Optimierte Fließfähigkeit
- Exzellente Verarbeitungseigenschaften
- Verbesserte Pumpfähigkeit
- Sehr gute Glätteigenschaften
- Hohe Stabilität der Betonmischung
- Schneller Aufschluss, der kürzere Mischzeiten ermöglicht

Die ausgezeichnete Zusammensetzung von PANTARHEO® SE10 (BV) entspricht im hohen Maße den besonderen Anforderungen der Betonindustrie. Betonhersteller, -lieferanten und -verarbeiter können hierdurch einen wirtschaftlichen und technischen Vorteil erzielen.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHEO® SE10 (BV) erzielt eine sehr gute Dispergierung des Zements. Dadurch entsteht ein homogener, niedrig-viskoser Zementleim, der vielfältige Vorteile bietet.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	blau
Form	flüssig
Dichte	1,04 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	5,5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt (Na ₂ O-Äquivalent)	< 4,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab + 1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 0,8 M.-% vom Zementgehalt;
entspricht 2 – 8 ml je kg Zement.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHEO® SE10 (BV) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

PANTARHEO SE10 (BV) kann in Kombination mit unseren Hochleistungsfließmitteln der PANTARHIT® RC- und PC-Line eingesetzt werden.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 04. Februar 2021

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.